

在建造工地妥善处理建筑泥浆，施工泥浆的特点~

发布时间：2021-02-01

施工泥浆处理是将泥浆中的固体颗粒分离，提高桩基成孔率，减少膨润土用量，降低浆料成本的过程。能够很好地控制施工中使用的浆料水的质量，能够实现对泥浆废弃物的环保输送和浆料水排放，满足现场环保施工的要求。

施工泥浆的特点：

产泥量大：工程机械一旦启动，在短时间内就能产生大量的泥浆；

储存难点：现场没有大容积的泥浆池，直接排放会污染环境；运输成本很高，就地处理是较好的解决方案。

目前建筑泥浆处理方法是使用资本广泛应用于聚丙烯酰胺絮凝剂泥浆分离剂、絮凝剂是一种水溶性聚合物，与水泥浆混合，由于絮凝剂桥，捕获，吸附电中和、和其他功能，会破坏稳定的泥浆水，从水泥浆颗粒凝结和快速沉降，以实现 泥水分离效果。

施工泥浆处理方法：

建筑泥处理的步骤可分为预处理、重力脱水、预压脱水和辊筒脱水四个阶段。

1、预处理：利用重力沉降，使原有污泥浓度提高，体积减小。将污泥与高分子絮凝剂混合，凝结成絮凝沉淀成污泥，这是压滤机下一步脱水的制备条件。 2.

重力浓缩脱水阶段：经絮凝处理后的污泥送入带式压滤机的滤带。在重力作用下，絮凝体外的游离水将从滤带中过滤出来，进一步降低污泥的含水量。

3. 楔形预压脱水段：经重力脱水后的污泥在楔形预压脱水段后基本失去了流动性，* *了污泥在加压脱水段的脱水。 4.

挤压辊高压脱水段：带式压滤机多辊布局合理，污泥反复挤压共享，使污泥的水分逐渐减少。经细压辊挤压后，形成低含水率块状泥饼，出料口自动卸料。

在建筑泥浆处理中选择絮凝剂时，应根据泥浆的特性选择阴离子聚丙烯酰胺或阳离子聚丙烯酰胺絮凝剂。应选择不同地区的泥浆进行小试验，并选择适合客户现场使用的聚丙烯酰胺产品。长期实验表明，阴离子聚丙烯酰胺絮凝剂用于建筑泥浆处理时，水解度在25-40%之间，大多数絮凝效果较好。

污泥固化设备的处置 1. 污泥凝固搅拌站

采用**的工业计算机控制系统，实现黄土，污泥，自动配比的水泥和石灰，准确测量和可靠性好，搅拌均匀，操作方便，环境保护好，效率高，故障率低，特别适合连续操作，它是污水处理厂污泥的理想设备。 2. 泥浆分离脱水器

与板框压滤机相比：该机具有处理量大、分离性能好、适应性强、劳动强度低、性能稳定、安装操作方便、占地面积小、维护成本低、可实现连续自动分离密闭等优点。 3. 离心机

卧式螺杆卸料沉降离心机(简称卧式螺杆离心机)是一种利用离心沉降原理分离悬浮体的设备。本离心机适用于当量固体颗粒直径=3um，质量浓度比为10%或体积浓度比为70%，液固比重差为0.05g/cm³的各种悬浮液的液固分离或颗粒分级。 4.

带污泥脱水机

带污泥脱水机是引进美国**技术, 消化吸收后, 成功地开发了一种**脱水设备, 可以连续压滤机, 该产品采用高强度材料, 处理能力大, 脱水效率高, 使用寿命长等显著特点。产品广泛应用于环境治理、蔬菜加工等需要压脱水的行业。 5.

采用太阳能热泵技术的污泥处理设备

该系统主要利用太阳能、地热能等清洁能源作为污泥干燥的热源, 可将含水率80以上的污泥干燥成含水率35以下的干燥物料, 节电、节煤、环保。整个系统采用自动化和远程控制控制, 有效降低了污泥处理处置成本, 为污泥处理处置提供了低碳环保的解决方案。

原文链接: <http://www.scxrw.com/yyxw/1184416.html>